ELEMENTOS DE ANCLAJE METÁLICOS

PROCEDIMIENTO PERIODICO DE INSPECCION DE EPIs

USUARIO:

NÚMERO DECONTROL DE EPI:

IDENTIFICACIÓN DEL EPI E HISTORIA DEL PRODUCTO: Antes de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y libre de impurezas o suciedad que pueda dificultar la inspección de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya podido tener un impacto en el estado del PPE, como una caída de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, situaciones de detención de caídas, etc. Estos eventos pueden ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable si la información sobre el historial del EPI proporcionada por el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la información proporcionada por el fabricante.

FABRICANTE:
- En caso de que esta información no se indique claramente en el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.

NÚMERO DE PRODUCCIÓN ÚNICO, FECHA DE FABRICACIÓN:
- está marcado en el extremo del cabo en el formato XXXX - XXXX.
- la fecha de fabricación es parte del número de producción único y consta de sus últimos cuatro dígitos XXXX-XXXX. Los primeros dos dígitos representan el mes y los siguientes dos dígitos representan el año de fabricación, por ejemplo, el cabo con el número 0417 al final del número de producción único se fabricó en abril de 2017.

INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL :
- Se recomienda comparar la polea con un producto nuevo del mismo tipo, con las imágenes en el catálogo, las imágenes en el sitio web del fabricante, etc.

INTEGRIDAD, FORMA ORIGINAL
- cualquier deformación o ausencia de una pieza original, es motivo para retirar el EPI

DESGASTE, PÉRDIDA DE MATERIAL
- la pérdida de material superior al 10% del estado original del producto en cualquier parte del cabo es motivo para retirarlo, si se detecta un cable dañado, deberá retirarse. La ausencia del plástico protector es aceptable.

MUESCAS, GRIETAS, CANTOS AFILADOS
- toda la superficie debe ser lisa, sin puntos afilados que puedan dañar un EPI textil; una superficie afilada puede suavizarse con una lima, nunca superando un pérdida de material del 10%

CORROSIÓN, OXIDACIÓN:
- la corrosión en la superficie es aceptable; sin embargo, la corrosión profunda, por ejemplo, si mancha el tejido, no lo es.

VEREDICTO

SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS DE INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR

UTILIZANDO EL EPI. LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUAL ES LA PARTE INDIVIDUAL DE ESTE PROCEDIMIENTO.

LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE PROPORCIONARON SEGÚN ESTAS INSTRUCCIONES.

NOTAS: anote la descripción, por ejemplo, sobre qué parte debe observarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el producto

CONTACTO:

nombre:

dirección

teléfono

email:

firma:

cubierta dañada

construcción dañada, cables rotos

contrucción dañada

pérdida de cubierta