

USUARIO:

NÚMERO DE CONTROL DE EPI

IDENTIFICACIÓN DEL EPI E HISTORIA DEL PRODUCTO: Antes de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y libre de impurezas o suciedad que pueda dificultar la inspección de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya podido tener un impacto en el estado del PPE, como una caída de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, situaciones de detención de caídas, etc. Estos eventos pueden ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable si la información sobre el historial del EPI proporcionada por el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la información proporcionada por el fabricante.

FABRICANTE:

- En caso de que esta información no se indique claramente en el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.

NÚMERO DE PRODUCCIÓN ÚNICO, FECHA DE FABRICACIÓN:

- para los conectores duros, el número de producción exclusivo está marcado con láser en la espalda del mosquetón, para los conectores de acero está marcado con láser en el cierre y para K3550, K3536, K3702 y K3690 está marcado con láser en el lateral del conector. Precaución: no confundir el número de producción único con la fecha de fabricación

- la fecha de fabricación está estampada en la espalda del conector en formato XXXX - los dos primeros dígitos representan el mes de fabricación y los dos segundos dígitos representan el año de fabricación, por ejemplo, el conector con el número 0417 se fabricó en abril de 2017 Para K3550, K3536, K3702 y K3690 está estampado en el lateral del conector.

INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL - cuerpo, gatillo, seguro, cierre, pasador:

- Se recomienda comparar el ascendedor con un producto nuevo del mismo tipo o con las imágenes en el catálogo, las imágenes en el sitio web del fabricante, etc.

INTEGRIDAD, FORMA ORIGINAL

- cualquier deformación o ausencia de una pieza original es motivo para retirar un mosquetón, la ausencia de la barra en versiones BC son aceptables

DESGASTE, PERDIDA DE MATERIAL

- la pérdida de material superior al 10% del estado original en cualquier parte del ascendedor es una razón para retirar el EPI

MUESCAS, GRIETAS, CANTOS AFILADOS

- toda la superficie debe ser lisa, sin puntos afilados que puedan dañar el EPI textil (esto no se aplica a los dientes de la leva), los puntos afilados pueden suavizarse con una lima suave, sin embargo, la pérdida total de material no puede ser superior al 10%

CORROSIÓN, OXIDACIÓN:

- la corrosión en la superficie es aceptable; sin embargo, la corrosión profunda, por ejemplo, si mancha el tejido, es inaceptable.

CONTROL DE FUNCIONAMIENTO, APERTURA Y CIERRE

- Si fuera necesario, el mecanismo de apertura y cierre puede limpiarse y lubricarse ligeramente con aceite a base de silicona. Tenga en cuenta que el aceite debe limpiarse correctamente para que no entre en contacto con tejidos

ALINEACIÓN ENTRE EL CIERRE Y EL GATILLO

- el cierre debe estar perfectamente alineado con el gatillo, entrando suavemente; en caso de desajuste el mosquetón debe retirarse

FUNCIONAMIENTO DEL MUELLE Y EL PASADOR (REMACHE)

- el cierre debe poder abrirse fácilmente y completamente y tras soltrase en cualquier posición debe volver a la posición inicial, cerrándose.

FUNCIONAMIENTO DEL CIERRE AUTOMATICO

- el bloqueo debe poder abrirse suavemente, después de liberar el cierre desde cualquier punto, debe volver completamente a la posición inicial y el bloqueo debe cerrarse completamente. La prueba debe realizarse al menos desde tres posiciones diferentes: apertura máxima, apertura media y apertura mínima

FUNCIONAMIENTO DEL CIERRE DE ROSCA

- el cierre debe poder abrirse y cerrarse completamente sin dificultad, una rosca dañada es una razón para retirar el conector

VEREDICTO:

SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS DE INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI.

LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUAL ES LA PARTE INDIVIDUAL DE ESTE PROCEDIMIENTO.

LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE PROPORCIONARON SEGÚN ESTAS INSTRUCCIONES.

NOTAS: ingrese la descripción, por ejemplo, qué parte debe observarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el producto

INSPECCIONADO POR:

nombre:

dirección:

teléfono

email:

firma:

pérdida de 10% de material



pérdida de 10% de material



pérdida de 10% de material



pérdida de 10% de material



pérdida de 10% de material



pérdida de 10% de material



arañazos grandes



arañazos grandes



arañazos grandes



arañazos grandes



rotura del mosquetón



rotura del mosquetón



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



deformación



cierre roto



cierre roto	daños en mecanismo de cierre	daños en mecanismo de cierre	decoloración
			
cambios en la construcción	cambios en la construcción	daños químicos	fallo en el cierre y daños
			
fallo en cierre	contracción en material	falta de componente	rotura de mecanismo
			
adhesivos - anotación	arañazos leves- anotación	arañazos leves- anotación	arañazos leves- anotación
			
arañazos leves - anotación	arañazos leves- anotación		
			