

USUARIO: _____

NÚMERO DECONTROL DE EPI: _____

IDENTIFICACIÓN DEL EPI E HISTORIA DEL PRODUCTO: Antes de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y libre de impurezas o suciedad que pueda dificultar la inspección de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya podido tener un impacto en el estado del PPE, como una caída de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, situaciones de detención de caídas, etc. Estos eventos pueden ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable si la información sobre el historial del EPI proporcionada por el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la información proporcionada por el fabricante.

FABRICANTE:

- En caso de que esta información no se indique claramente en el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.

NÚMERO DE PRODUCCIÓN ÚNICO, FECHA DE FABRICACIÓN:

- el número de producción único se indica en la etiqueta en el formato xxx / xxxxxx / xx / xx

- la fecha de fabricación es parte del número de producción único y consta de sus últimos cuatro dígitos XXX / XXXXXX / XX / XX - los primeros dos de estos cuatro dígitos representan el mes y los siguientes dos dígitos representan el año de fabricación, por ejemplo la cinta con 17/04 como los últimos cuatro dígitos del número de producción único se fabricó en abril de 2017

INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL DE LAS COSTURAS REFORZADAS

- Es necesario inspeccionar tanto el lado frontal como el reverso de la costura de seguridad. Si es necesario, el PPE textil se puede lavar en agua tibia (máx. 40 ° C) con jabón, sin detergentes

DAÑO QUÍMICO

- un cambio de color de forma localizada puede indicar daño químico que reducirá la resistencia de la cuerda; la cuerda debe ser retirada

SUPERFICIE BRILLANTE

- un brillo sobre la superficie de la cinta, puede indicar una quemadura, una quemadura puede reducir la resistencia y es una clara razón para retirar el EPI

HILO ROTO

- Si alguna de las puntadas (hilo) está roto, es una razón suficiente para retirar el uso de la cinta. Esto no se aplica a los puntos que se cortan y se sellan con calor durante el proceso de fabricación.

VELLOSIDAD EN LAS COSTURAS

- la costura puede ser vellosa hasta cierto punto, sin embargo, ninguno de los tres hilos de las puntadas pueden estar cortados

PUNTADA SUELTAS

- los extremos de las costuras tienen un hilo suelto sellado con calor, dicho hilo no puede superar una longitud de 2mm. Si fuera superior a 2mm pero inferior a 8mm, el inspector puede cortar y sellar con calor para dejar el hilo en una longitud de menos de 2mm. Si el hilo tiene una longitud superior a 8mm, se considera un motivo para retirar la cinta. Comparado con una cinta nueva del mismo tipo, la costura no puede tener menos puntadas que un producto nuevo.

COSTURA SUELTA

- Si fuera posible colocar una aguja de \varnothing 2 mm con el extremo redondeado debajo de la puntada, la cinta debe retirarse.

INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL DE LAS CINTAS

- la cinta debe inspeccionarse en toda su superficie y desde ambos lados, incluidas las áreas de difícil acceso; Si es necesario, el PPE textil se puede lavar en agua tibia. Agua (máx. 40 ° C) con jabón, sin detergentes.

DAÑO QUÍMICO

- un cambio de color local puede indicar daño químico que reduce la resistencia de la cinta, la cinta debe retirarse

SUPERFICIE BRILLANTE

- un brillo sobre la superficie de la cinta, puede indicar una quemadura, una quemadura puede reducir la resistencia de la cinta y es una clara razón para su retirada

FIBRAS ROTAS O DESGASTADAS

- ninguna de las fibras en la superficie del EPI textil puede estar roto, cortado o desgastado - esta es una razón para retirar la cinta

SUPERFICIE VELLOSA O ÁSPERA

- si los hilos de la cinta están dañados (la correa se presenta áspera o vellosa) pero la correa en su totalidad no se ve afectada y mantiene su integridad, la correa aún se puede usar; deberá anotarse en la ficha para futuras inspecciones en Notas.

INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL DE LOS COMPONENTES METÁLICOS (SI LOS HAY):

- Se recomienda comparar con un nuevo producto del mismo tipo o con las imágenes en el catálogo, las imágenes en el sitio web del fabricante, etc.

INTEGRIDAD, FORMA ORIGINAL

- Cualquier deformación o ausencia de una pieza original es una razón para retirar la cinta.

DESGASTE, PÉRDIDA DE MATERIAL

- la pérdida de material superior al 10% del estado original en cualquier parte del componente de metal es una razón para retirarlo

MUESCAS, GRIETAS, CANTOS AFILADOS

- toda la superficie debe ser lisa; los puntos afilados pueden suavizarse con una lima suave, sin embargo, la pérdida total de material no puede ser superior al 10%

CORROSIÓN, OXIDACIÓN:

- la corrosión en la superficie es aceptable; sin embargo, la corrosión profunda, por ejemplo, si mancha el tejido, es inaceptable.

VEREDICTO:

SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS DE INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI.

LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUAL ES LA PARTE INDIVIDUAL DE ESTE PROCEDIMIENTO.

LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE PROPORCIONARON SEGÚN ESTAS INSTRUCCIONES.

NOTAS: anote la descripción, por ejemplo, sobre qué parte debe observarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el producto

INSPECCIONADO POR:

nombre: _____

dirección: _____

teléfono: _____

email: _____

firma: _____

etiquetas de identificación
desaparecidas



daños en la construcción



daños en la construcción



tejido dañado



costura rota

