

UŽIVATEL: _____

ČÍSLO KONTROLY OOP: _____

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- u duralových spojek je jedinečné číslo vytištěno na boku karabiny, u ocelových spojek je vytištěno na pojistce zámku, u K3550, K3536, K3702 a K3690 je vytištěno na boku spojky; pozor nezaměnit s datem výroby
- na hřbetu spojky je vyraženo datum výroby ve formátu XXXX - první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. spojka s číslem 0417 byla vyrobena v dubnu 2017; u K3550, K3536, K3702 a K3690 je vyražen na boku spojky. Nejnovější způsob značení, které je zatím jen na spojce RINGO je ve formátu 0000X00000000 např.0086K70020219, kde poslední čtyřčíslí je datum výroby.

DODATEČNÉ ZNAČENÍ:

Karabiny a spojky je možné dodatečně značit za podmínky, že nedojde k omezení funkčnosti a čitelnosti původního značení od výrobce. Značení lze provést lakovým perem určený na kovový materiál, případně se osvědčil lak na nehty nebo gravírováním za předpokladu, že hloubka vrypu nebude hlubší než 0,1 mm.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA těla, zámku, nosu, nýtu, pojistky zámku:

- doporučeno porovnat s novým, stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení; absence odnímatelné příčky nevadí

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoliv části spojky o více než 10% oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP; lze vyhladit jemným pilníkem (viz revizní sada), avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10%

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

KONTROLA FUNKČNOSTI zámku, pojistky zámku:

- v případě potřeby je možno zavírací a zamykací mechanismus vyčistit a lehce promazat olejem na silikonové bázi, pozor na důkladné otření, aby se olej nedostal do kontaktu s textílem

SOUOSOST ZÁMKU A NOSU

- zámek musí na nos spojky vždy zcela hladce a plně dolehnout, vyosení tomu bránící je důvod k vyřazení

FUNKCE PRUŽINY A NÝTU

- zámek musí jít lehce otevřít v celé šířce spojky a po jeho uvolnění z kteréhokoliv místa se musí vrátit zcela zpět

FUNKCE AUTOMATICKÉ POJISTKY ZÁMKU

- pojistka musí jít lehce otevřít a po uvolnění zámku z kteréhokoliv místa se musí zcela zavřít do původní polohy; zkouška musí být provedena minimálně ze třech poloh: maximální otevření, střední otevření, minimální otevření

FUNKCE ŠROUBOVACÍ POJISTKY ZÁMKU

- pojistka musí jít lehce kompletně otevřít a musí jít lehce kompletně zavřít; stržení závitu je důvodem k vyřazení

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDCE BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY:

KONTAKT:

jméno a příjmení: _____

adresa: _____

telefon: _____

email: _____

podpis: _____

úbytek materiálu více jak 10%



úbytek materiálu více jak 10%



úbytek materiálu více jak 10%



úbytek materiálu více jak 10%



úbytek materiálu více jak 10%



velký vryp na karabině



velký vryp na karabině



velký vryp na karabině



velký vryp na karabině



deformace a chybějící část karabiny



deformace



deformace



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



deformace materiálu



nefunkčnost pojistky



poškození pojistky



poškozená část pojistky



✘

pojistka zámku se sama nezavírá



✘

znečištění



✘

zásah do konstrukce výrobku



✘

zásah do konstrukce výrobku



✘

poškození neznámou chemikálií



✘

nefunkčnost zámku
vytržená část karabiny



✘

nefunkčnost pojistky



✘

chybějící část karabiny



✘

chybějící část karabiny



✘

přetržený otočný závěs



✘

samolepka - servis



!

menší vrypy - servis



!

otřepy - servis



!

otřepy - servis



!

menší vrypy - servis



✘

menší otřepy - servis



✘