

UŽIVATEL: _____

ČÍSLO KONTROLY OOP: _____

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- je uvedeno na etiketě ve formátu: xxx/xxxxxx/xx/xx

- datum výroby je součástí jedinečného čísla a označují jej poslední čtyři číslice XXX/XXXXXX/XX/XX, kde první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. smyčka s posledním čtyřčíslím 04/17 byla vyrobena v dubnu 2017

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA ŠVŮ

- nutno kontrolovat rub i líc pevnostních švů v případě potřeby je možno textilní OOP vyprat ve vlažné (max. 40°C) mýdlové vodě, bez použití pracích prostředků

CHEMICKÉ POŠKOZENÍ

- lokální zabarvení švů může indikovat poškození chemikálií, které vede ke snížení pevnosti, tzn. vyřadit

SKLOVITÝ POVRCH:

- sklovitý lesk na povrchu popruhů, který se dá charakterizovat jako spečená příze, je důsledkem tepelného poškození, které snižuje pevnost a je tedy důvodem k vyřazení

PŘETRŽENÍ ČI PRODŘENÍ PŘÍZE

- žádná příze na povrchu textilního OOP nesmí být přetržena, přeříznuta nebo prodřena - důvod k vyřazení

ROZTŘEPENÍ POPRUHU:

- při poškození pouze filamentů v přízi, kdy příze jako celek ještě přerušena není (zhrubnutí, chlupacení popruhu) a zachovává si svoji integritu je možné popruh dále používat; zaznamenat do poznámky

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA KOVOVÝCH KOMPONENTŮ (POKUD JSOU SOUČÁSTÍ):

- doporučeno porovnat s novým-stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoliv části spojky o více než 10% oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY

- povrch musí být zcela hladký; lze vyhladit jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10%

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDKÉ BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení: _____

adresa: _____

telefon: _____

email: _____

podpis: _____

bez evidence



porušená struktura vláken



narušená konstrukce popruhu



narušená konstrukce



přetržený šev

