

UŽIVATEL: \_\_\_\_\_

ČÍSLO KONTROLY OOP: \_\_\_\_\_

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

#### VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

#### JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- jedinečné číslo je vytištěno na těle slaňovací brzdy ve formátu XXXX/XXXX u Siru, XXXX-XXX u Double Stop Plus, u Indy Evo XXXXXXXX XX XXXX  
- jedinečné číslo je součástí jedinečného čísla, kde jej tvoří u Siru poslední čtyřčíslí: XXXX/XXXX, kde první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. slaňovací brzda s posledním čtyřčíslím 0417 byla vyrobena v dubnu 2017; u Double Stop je to první čtyřčíslí: XXXX-XXX, kde první dvě číslice značí týden v roce a další dvě značí rok výroby, tedy např. slaňovací brzda s čtyřčíslím 0417 byla vyrobena v čtvrtém týdnu 2017, u Indy Evo je to prostřední dvoučíslí: XXXXXXXX XX XXXX, tedy slaňovací brzda z prostředním dvoučíslím 17 byla vyrobena v roce 2017.

#### OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA, těla, srdce, nýtu, páky:

- doporučeno porovnat s novým-stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

#### KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení; je nutné se zaměřit zejména na původní tvar bočnic

#### OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoli části blokantu o více než 10% oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení (u slaňovací brzdy Kong INDY EVO je to max. 5%); je nutné se zaměřit zvláště na místa, kde dochází ke třením lanem

#### VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP; lze vyhladit jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10%

#### KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

#### KONTROLA FUNKČNOSTI

##### FUNKCE POHYBLIVÉHO MECHANIZMU

- v případě potřeby je možno pohyblivý mechanismus vyčistit a lehce promazat olejem na silikonové bázi, pozor na důkladné otření, aby se olej nedostal do kontaktu s textílem

##### FUNKCE POHYBU VOLNÉ BOČNICE A JEJÍ POJISTKY (SIR, INDY EVO)

- volná bočnice po stlačení pojistky musí jít lehce vytočit až do krajní polohy a zpět; při navrácení bočnice zpět do výchozí polohy se musí pojistka samovolně zajistit (pojistka je pouze u SIR, INDY EVO je bez pojistky) a pohyblivá

##### FUNKCE PRUŽINY OVLÁDACÍ PÁKY (SIR, DOUBLE STOP)

- ovládací páka musí být lehce ovladatelná v celém rozsahu a při vypuštění v jakékoli poloze se musí samovolně vrátit do výchozí polohy

##### FUNKCE SLAŇOVACÍ BRZDY NA LANĚ

- slaňovací brzdou je nutné vyzkoušet při plném zatížení, zda neprokluzuje, zda funguje slaňovací mechanismus, zda funguje anti-panic systém; u SIRa zda funguje pracovní polohování

#### ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNŮ SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDKY BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

---

---

---

---

---

---

---

---

#### KONTAKT:

jméno a příjmení: \_\_\_\_\_

adresa: \_\_\_\_\_

telefon: \_\_\_\_\_

email: \_\_\_\_\_

podpis: \_\_\_\_\_

deformace konstrukce



poškození regulační páky



přetržený jistící prvek



změna pozice obslužné páky

znečištění -  
nečitelné výrobní číslo