

UŽIVATEL: _____

ČÍSLO KONTROLY OOP: _____

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- jedinečné číslo je vytištěno na těle zachycovače pádu ve formátu XXXX-XXXX

- datum výroby je součástí jedinečného čísla, které je u LOCKERu tvořeno posledním čtyřčíslím: XXXX-XXXX - první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. zachycovač pádu s posledním čtyřčíslím 0417 byl vyroben v dubnu 2017; u BACK UPu je tvořeno prostředním dvoučíslím: XXXXXX XX XXXX, tedy zachycovač pádu z prostředním dvoučíslím 17 byl vyrobena v roce 2017.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA, těla, palce, nýtu, blokovacího palce:

- doporučeno porovnat s novým-stejným výrobkem, případně obrazovou dokumentací v katalogu, webu výrobce, ap.

KOMPLETNOST, PŮVODNÍ TVAR, ZMĚNA BARVY

- jakákoliv deformace či absence původní součásti je důvodem k vyřazení; změna barvy může indikovat nadměrné zatížení způsobující změnu vlastností zachycovače pádu a je důvodem k vyřazení

OPOTŘEBENÍ, ÚBYTEK MATERIÁLU

- úbytek materiálu v jakékoliv části zachycovače pádu o více než 10% oproti původnímu stavu je důvodem k vyřazení (u zachycovače Kong BACK-UP je to max. 5%); je nutné se zaměřit zejména na části kde dochází tření s lanem

VRYPY, PRASKLINY, OSTRÉ HRANY, OTŘEPY

- povrch musí být zcela hladký bez ostrých míst, které by mohli poškodit textilní OOP; lze vyhladit jemným pilníkem, avšak nesmí dojít k úbytku materiálu o více než 10%

KOROZE, OXIDACE

- povrchovou lze připustit, ovšem hloubkovou, jako např. tu, která již barví textil však nikoliv

KONTROLA FUNKČNOSTI

FUNKCE PŘÍTLAČNÉHO MECHANIZMU

- v případě potřeby je možno přítláčný mechanismus vyčistit a lehce promazat olejem na silikonové bázi, pozor na důkladné otření, aby se olej nedostal do kontaktu s textilem

FUNKCE POHYBU PALCE A VRATNÉ PRUŽINY

- palec musí jít lehce odtáhnout až do krajní polohy a po vypuštění se musí vrátit zcela zpět

FUNKCE BLOKOVACÍHO PALCE NA LANĚ:

- blokovací palec musí při parkovací poloze zabránit samovolnému pohybu zachycovače pádu na laně

FUNKCE ZACHYCOVAČE PÁDU NA LANĚ

- zachycovač pádu se musí při mírném pohybu lehce posouvat po laně nahoru i dolů a při rychlém zatížení (jak lehkém, tak celou vahou) směrem dolů se musí ihned zablokovat

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNŮ SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDKE BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení: _____

adresa: _____

telefon: _____

email: _____

podpis: _____

deformace bočnic



deformace bočnice



úbytek materiálu
na kyvné straně



úbytek materiálu
na pevné straně



znečištění třecí plochy

