

UŽIVATEL: \_\_\_\_\_

ČÍSLO KONTROLY OOP: \_\_\_\_\_

IDENTIFIKACE, HISTORIE OOP: OOP musí být před prohlídkou zbaveny všech prostředků, které nejsou jeho součástí a musí být zbaveny všech nečistot či jiných překážek bránících provedení revize po celém jejich povrchu. Uživatel musí informovat o všech okolnostech, které mohou mít vliv na stav OOP, např. pád kovových předmětů z velké výšky na tvrdý povrch, vystavení extrémním teplotám, zachycení pádu, ap., tyto skutečnosti mohou být důvodem k vyřazení. Výrobce autorizovaná osoba pro periodické prohlídky nenese odpovědnost za vynechání nebo podání nepřesných informací týkajících se historie OOP uživatelem. Prohlídka je prováděna v souladu s návodem k použití a informacemi od výrobce.

VÝROBCE:

- pokud není patrný přímo z výrobku, tak jej lze dohledat v katalogu nebo na webových stránkách výrobce

JEDINEČNÉ ČÍSLO, DATUM VÝROBY:

- u starších lan není uvedeno vůbec, u novějších lan je uvedeno číslo šarže a datum výroby: xxxxxx - xx/xx, ale nejedná se o jedinečné číslo jako takové, resp. může se objevit více lan s naprosto shodným číslem; takže v obou případech je nutné vytvořit nové jedinečné číslo  
- u novějších lan je součástí čísla šarže a označují jej poslední čtyři číslice XXXXXX - XX/XX, kde první dvě číslice značí měsíc a další dvě značí rok výroby, tedy např. lano s posledním čtyřčíslím 04/17 bylo vyrobeno v dubnu 2017; u všech nízkoprůtažných lan EN 1891 se uvnitř lana nachází páska, kde je na každých 10 cm uveden rok výroby a další údaje, takže při uříznutí kousku lana, lze tuto informaci zjistit. Vždy je však nutné vytvořit na konci lana nové označení a zaznamenat toto do protokolu. Podobně lze zjistit rok výroby i u dynamických lan, kde uvnitř lana nalezneme kontrolní přízi odlišné barvy, která podle informací výrobce udává rok výroby.

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA OPLETU :

- nutno kontrolovat po celé délce lana ze všech stran; v případě potřeby je možno lano vyprat ve vlažné (max. 40°C) mýdlové (PH neutral) vodě, bez použití pracích prostředků; pokud je poškození lana pouze lokální je možno lano rozdělit, přeměřit a nové označit

CHEMICKÉ POŠKOZENÍ:

- lokální zabarvení lana může indikovat poškození chemikálií, které vede ke snížení pevnosti, tzn. vyřadit

SKLOVITÝ POVRCH:

- sklovitý lesk na povrchu lana, který se dá charakterizovat jako spečená příze, je důsledkem tepelného působení, které snižuje pevnost a je tedy důvodem k vyřazení

POŠKOZENÍ OPLETU:

- základní charakteristikou bezpečného opletu je, že není přetržena více než jedna příze

ROZTŘEPENÍ OPLETU

- určitá míra roztřepení (chlupatost) je přípustná, nesmí být však zcela přerušena žádná z přízí lana; chlupatost lana nesmí ovlivnit vlastnosti a pevnost lana

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA JÁDRA:

- nutno kontrolovat po celé délce lana ze všech stran; pokud je poškození lana pouze lokální je možno lano rozdělit, přeměřit a nové označit

ZPLOŠTĚNÍ, ZMĚNA PRŮMĚRU LANA

- pokud dojde k trvalému zploštění lana a průřez lana není kruhový, ale oválný a lano je napohmat měkké, vede to ke snížení pevnosti, tzn. vyřadit; při shrnutí opletu a tím zvětšení průměru lana dojde ke změnám vlastností lana, které je důvodem k vyřazení

TVRDÁ MÍSTA POD OPLETEM:

- tvrdé místo pod opletem může indikovat lokální poškození či zauzlení jednoho nebo více jader, či cizí předmět ve vnitřní struktuře lana, což snižuje pevnost a je tedy důvodem k vyřazení

REVIZE INTEGRITY JÁDRA LANA

- provádí se tak, že se lano vytvaruje do tvaru písmene „omega“ a plynule se celé tímto tvarem odvine. Pokud se na laně vytvoří tvar písmene „A“, tedy lano svírá v jistém bodě ostrý úhel, znamená to, že jádra jsou poškozena, což vede ke snížení pevnosti a je to důvod k vyřazení

REVIZE KONCŮ LAN:

- jádro lana musí být v celém průřezu konce lana spojeno s opletem lana a to bez přerušení; lano musí být na obou koncích označeno; u lan se zapořítými oky je nutné zkontrolovat sešití dle návodu k revizi smyček - kontrola švů a plastových krytů, pokud jsou součástí

OPTICKÁ A HMATOVÁ PROHLÍDKA NEODDĚLITELNÝCH KOMPONENTŮ:

- postupovat dle revizních postupů jednotlivých komponentů

ZÁVĚR:

POKUD U JAKÉKOLIV KONTROLNÍ POLOŽKY BYLO VÝSLEDKEM VYŘADIT, TAK NENÍ MOŽNÉ VÝROBEK DÁLE POUŽÍVAT

NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO POSTUPU JE I HROMADNÝ NEBO INDIVIDUÁLNÍ EVIDENČNÍ LIST OOP

PŘI PERIODICKÉ PROHLÍDKÉ BYLO POSTUPOVÁNO DLE TĚCHTO POKYŇŮ

POZNÁMKY: (zde prosím popište, např. která část má být při užívání a další prohlídce pozorněji sledována a proč nebo co bylo důvodem k vyřazení, ap.)

KONTAKT:

jméno a příjmení: \_\_\_\_\_

adresa: \_\_\_\_\_

telefon: \_\_\_\_\_

email: \_\_\_\_\_

podpis: \_\_\_\_\_

narušena vnitřní konstrukce včetně opletu



poškozená ochrana



porušený oplet



narušený oplet



narušené pevnostní šití



narušené pevnostní šití



narušené pevnostní šití



poškození pevnostního šití



narušená konstrukce šití



znečištění lana



zesklovatělý oplet lana - narušená konstrukce

